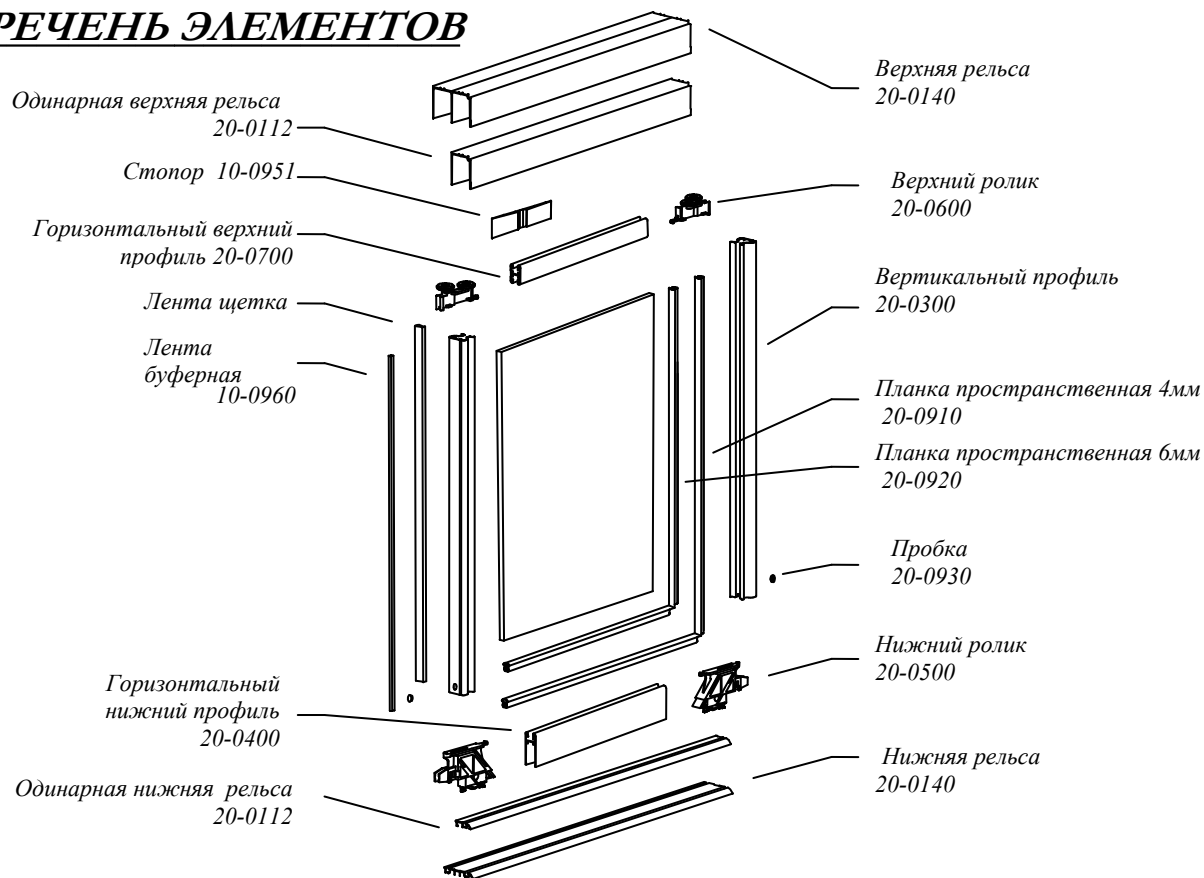







ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ



К-во дверей ②, ③, ④, ⑤					
Размеры Окованных дверей для Плиты и зеркала [мм]	$w = 1; i_d = 2$	$w = 2; i_d = 3$	$w = 2; i_d = 4$	$w = 3; i_d = 4$	$w = 4; i_d = 5$
	$DDO = WO - 41$			$SDO = \frac{SO + (30 * w)}{i_d}$	

Длина плиты DP [мм]	Ширина плиты SP [мм]	Длина зеркала DL [мм]	Ширина зеркала SL [мм]	Дл.вертик Профиля для плиты [мм]	Дл.вертик Профиля для зеркала [мм]	Дл.гориз Профиля для плиты [мм]	Дл.гориз Профиля для зеркала [мм]
DDO - 54	SDO - 4	DDO - 60	SDO - 34	DDO	DDO	SP - 50	SL - 20

ОБОЗНАЧЕНИЕ:

WO – высота ниши
SO – ширина ниши
DDO – дл.окованных дверей (плиты и зеркало)
SDO – шир.окованных дверей (плиты и зеркало)
DP – длина плиты
SP – ширина плиты
DL – длина зеркала
SL – ширины зеркала
w – к-во нахлестов
i_d – к-во дверей

ВНИМАНИЕ:

- Для расчета размеров окованных дверей следует взять наибольший полученный размер ширины и наименьший полученный размер высоты ниши для застройки.
- В том случае, если к окованным дверям будет приклеена буферная лента (короткая – 6 мм), следует в расчетах уменьшить ширину ниши SO на 10 мм.



KOMANDOR

АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА "AGAT"

Инструкция монтажа [№ 5]

Расчет дверей с использованием газовой дотяжки

К-во дверей ②, ③, ④, ⑤					
Размеры окованных дверей для плиты и зеркала [мм]	$w = 1 ; i_d = 2$	$w = 2 ; i_d = 3$	$w = 2 ; i_d = 4$	$w = 3 ; i_d = 4$	$w = 4 ; i_d = 5$
	$DDO = WO - 55$			$SDO = \frac{SO + (35 \cdot w)}{i_d}$	

Дл. плиты <i>DP</i>	Шр. плиты <i>SP</i>	Дл. зеркала <i>DL</i>	Шр. зеркала <i>SL</i>	Дл. вертикал. профиля для плиты	Дл. вертикал. профиля для зеркала	Дл. гориз. профиля для плиты	Дл. гориз. профиля для зеркала
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]
DDO - 54	SDO - 4	DDO - 60	SDO - 34	DDO	DDO	SP - 50	SL - 20

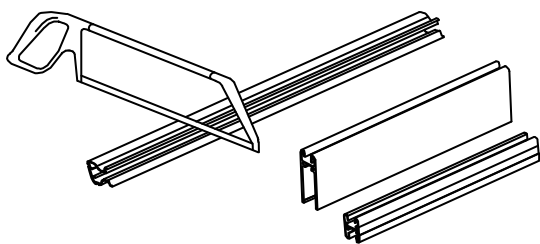
Обозначение:

WO – высота отверстия DDO – дл. окованных дверей (плита и зеркало) DP – длина плиты w – к-во стыков дверей
 SO – ширина отверстия SDO – шр. окованных дверей (плита и зеркало) SP – ширина плиты i_d – к-во дверей
 DL – длина зеркала SL – ширина зеркала

1. ПОДГОТОВКА ПРОФИЛЕЙ

1.1. ПОРЕЗКА ПРОФИЛЕЙ

Рассчитать размеры профилей в соответствии с данными, указанными в таблице на первой странице. Подогнать горизонтальные и вертикальные профили под необходимую длину.



Пример:

Застраиваем нишу высотой $WO=2400$ мм и шириной $SO=1950$ мм, принимаемое к-во дверей $i_d = 3$.

Рассчитываем длину и ширину окованных дверей:

$$DDO = WO - 41 = 2359 \text{ мм}$$

$$SDO = \frac{SO + (w * 30)}{i_d} = \frac{1950 + (2 * 30)}{3} = 670 \text{ мм}$$

где: "w" – это количество мест стыковки дверей.

Габариты плиты или зеркала определяем имея данные длины и ширины окованных дверей.

$$DP = DDO - 54 = 2359 - 54 = 2305 \text{ мм}$$

$$SP = SDO - 4 = 670 - 4 = 666 \text{ мм}$$

$$DL = DDO - 60 = 2359 - 60 = 2299 \text{ мм}$$

$$SL = SDO - 34 = 670 - 34 = 636 \text{ мм}$$



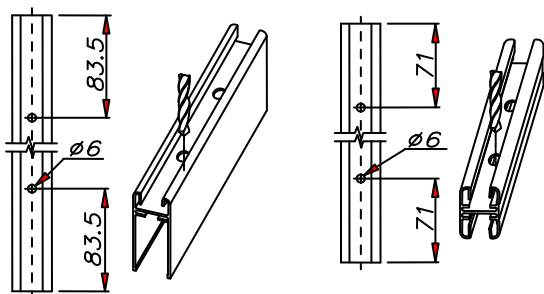
KOMANDOR

АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА "AGAT"

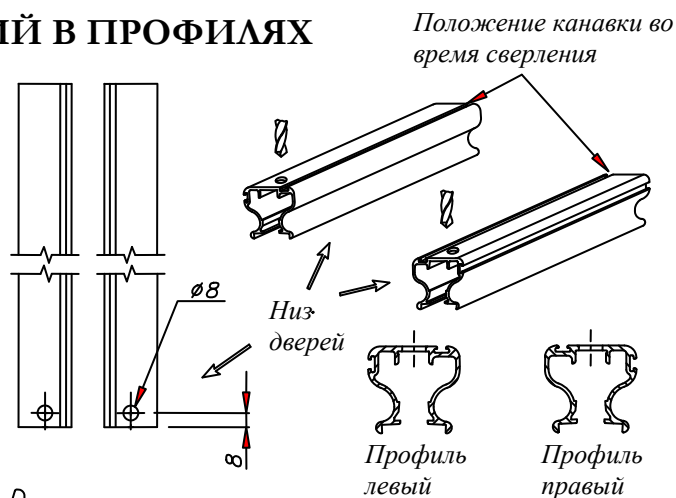
Инструкция монтажа [№ 5]

1.2. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПРОФИЛЯХ

Сверлить отверстия ϕ 6мм в горизонтальном верхнем и нижнем профилях и ϕ 8мм внизу вертикальных профилей согласно представленных размеров на рисунках или при помощи сверлильного станка.



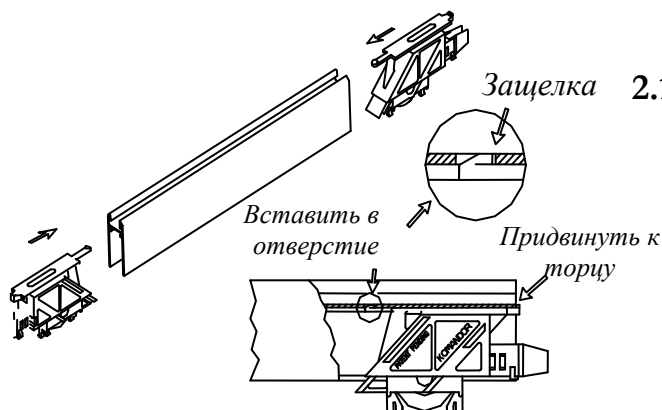
Сверление отверстий в горизонт. профилях



Сверление отверстий в вертикал. профилях

Во время сверления отверстий в вертикальных профилях обратить внимание на расположение канавки для крепления буферной ленты.

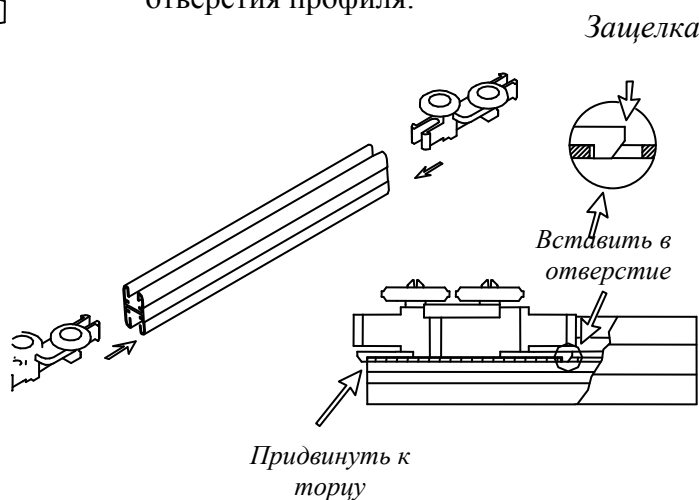
2. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ДВЕРЕЙ



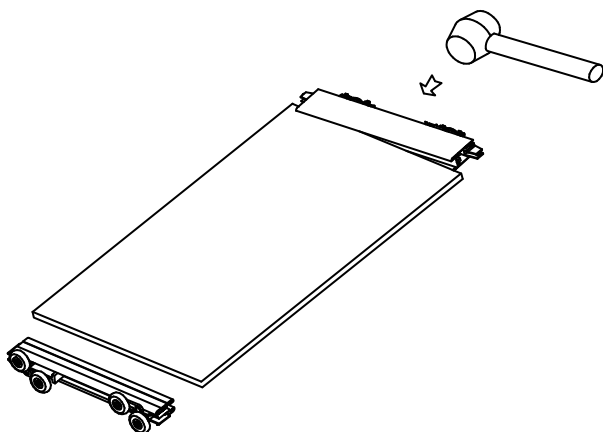
2.1. КРЕПЛЕНИЕ РОЛИКОВ

Вставить нижние ролики в направляющие нижнего горизонтального профиля так, чтобы выступ на верху ролика опирался о фронт профиля, а защелка попала в отверстия профиля.

Во время крепления верхних роликов к верхнему горизонтальному профилю следует поступать таким же образом, как в случае крепления нижних роликов.



2.2. КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ



Приложить профиль к углу плиты, а затем прибивать его к плите, применяя резиновый молоток. Положения профиля на плите должно быть центральным, оба конца профиля должны быть одинаково отдалены от концов плиты.

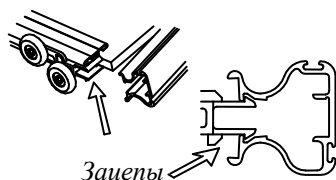
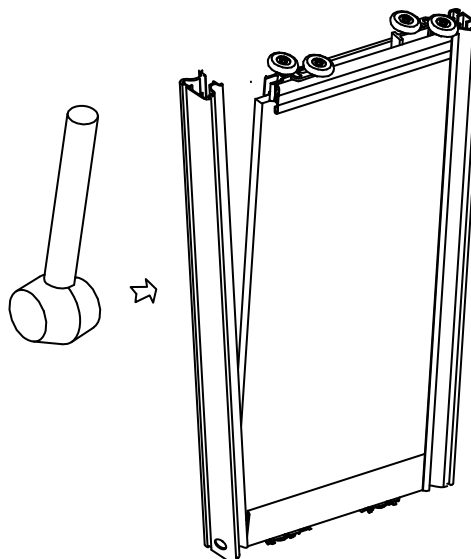
Аналогично поступать при монтаже второго профиля.

Закладывание горизонтальных профилей с прикрепленными роликами на плиту или зеркало может их повредить. Оптимальным вариантом будет крепление профиля, а затем роликов.

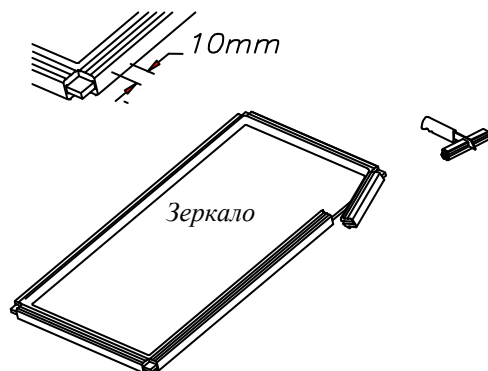
2.3. КРЕПЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

После закрепления горизонтальных профилей с размещенными внутри роликами, следует закрепить вертикальные профили в тот же способ, как в случае горизонтальных профилей.

Особое внимание следует обратить на точное прилегание ребра горизонтального профиля к поверхности вертикального профиля, а также правильное закрепление профиля к креплению ролика и верхнего соединителя.



2.4. СБОРКА ДВЕРЕЙ С ЗЕРКАЛОМ



Монтаж дверей с зеркалом проводится, так же как и в случае дверей с плитой, но в случае использования как наполнения зеркала перед монтажом профилей на зеркало следует прикрепить прокладку.

Нужную (начальную) длину прокладки следует рассчитать в зависимости:

$$L = 2 * (\text{высота} + \text{ширина зеркала}) - 70\text{мм}$$

Прокладку следует резать, начиная с ее задней стороны до высоты губ, обращая внимание чтобы их не разрезать. Место соединения прокладки предусмотрено в нижней части одного из вертикальных профилей. Эффектом правильного разреза прокладки в месте соединения есть ее хорошее и малозаметное соединение.

Монтаж двери с зеркалом (стеклом) следует начинать с нижнего горизонтального профиля. Затем, после формирования прокладки под вертикальными и горизонтальными профилями следует вставить горизонтальный профиль и только потом, вертикальный профиль (расположенный напротив места соединения). В самом конце вставлять вертикальный профиль, закрывающий место соединения. С целью облегчения монтажа, перед закреплением профиля место соединения можно склеить, приклеивая к его невидимой части изолентой.



KOMANDOR

АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА "AGAT"

Инструкция монтажа [№ 5]

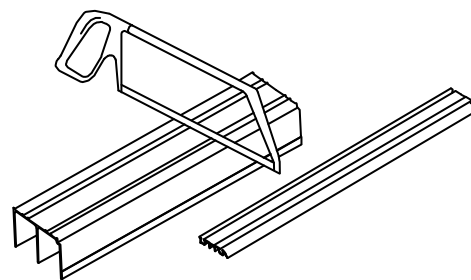
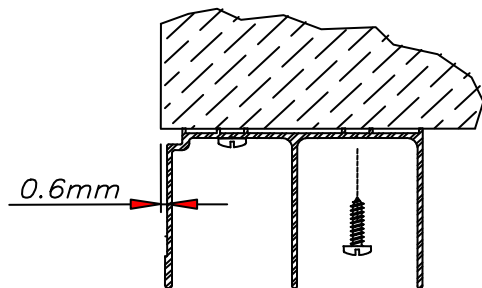
3. СБОРКА ДВЕРЕЙ

3.1. РЕЗКА РЕЛЬС

Порезать верхнюю и нижнюю рельсы до размера ширины ниши (SO):

рельса нижняя = SO – 2мм

рельса верхняя = SO – 2мм

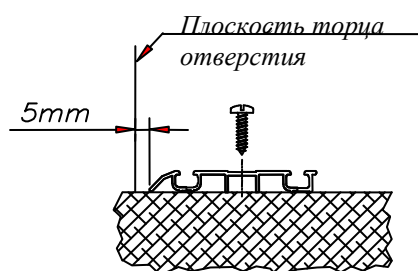


3.2. ПРИКРУЧИВАНИЕ ВЕРХНЕЙ РЕЛЬСЫ

Прикрутить верхнюю рельсу таким образом, чтобы верх рельсы находился в плоскости ниши и не выходил за ее край. Шурупы следует прикручивать на расстоянии 5см от каждого из концов рельсы, разделяя оставшуюся (внутреннюю) длину рельсов на отрезки около 40см.

3.3. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ

Положить нижнюю рельсу на пол, в месте застройки ниши около 5 мм от верха ниши (без прикручивания). Вставить дверь в верхнюю рельсу, отклоняя ее слегка по вертикали и установить в нижней рельсе. Проверить, стоит ли дверь вертикально и передвигается ли легко и без шума. В случае необходимости, переместить дверь вместе с нижней рельсой в надлежащее положение.

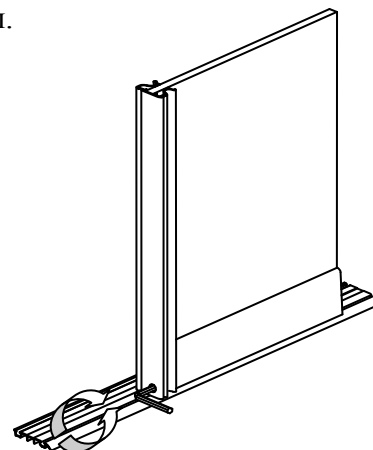


3.4. ПРИКРУЧИВАНИЕ НИЖНЕЙ РЕЛЬСЫ

После правильной установки дверей прикрутить нижнюю рельсу к полу. Расположение шурупов такое, как в случае верхней рельсы.

3.5. РЕГУЛИРОВКА ДВЕРЕЙ

Регулировка дверей выполняется после каждой сборки шкафа с целью правильного размещения ребра вертикального профиля к боку шкафа. Для вертикальной регулировки дверей служат регулировочные винты в нижних роликах, доступ к которым находится в отверстиях внизу дверей. Для регулировки применяется ключ с наружным многогранником.

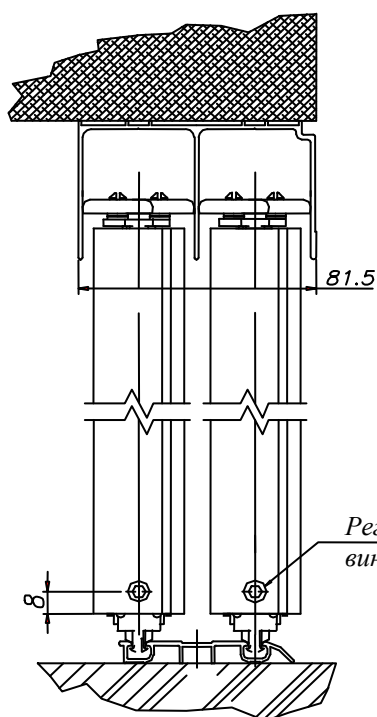




KOMANDOR

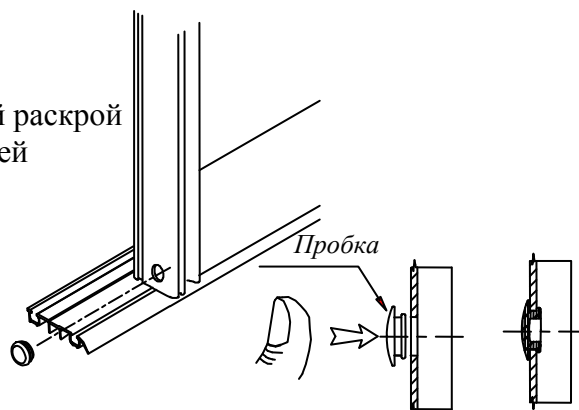
АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА "AGAT"

Инструкция монтажа [№ 5]

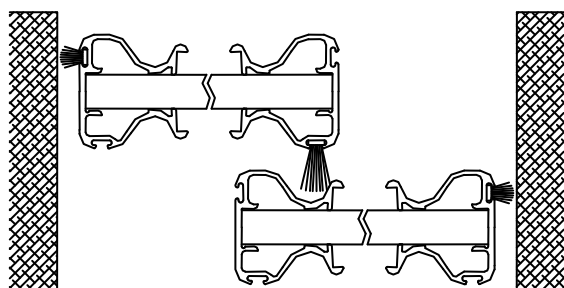


3.6. ЗАГЛУШКА ОТВЕРСТИЙ

После окончания регулировки дверей следует заглушить регулировочные отверстия в профилях с помощью пробок. Следует обратить внимание на то, чтобы пробка плотно закрывала отверстие.



4. НАКЛАДЫВАНИЕ БУФЕРНОЙ ЛЕНТЫ

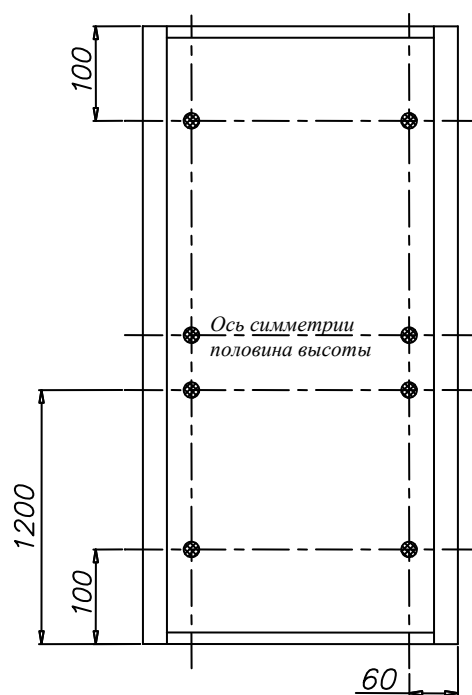


Короткую буферную ленту вставляем в боковое углубление вертикального профиля, непосредственно прилегающего к стене или боковой стенке.

Длинную буферную ленту вставляем в углубление, находящееся в задней стенке вертикального профиля на внешних дверях в месте стыковки дверей.

5. МОНТАЖ ДВЕРНЫХ РУЧЕК

Допускается монтаж дверных ручек в четырех положениях. Стандартно ручка монтируется на высоте 1200мм от нижнего угла вертикального профиля. Среднее положение определено в оси симметрии, то есть в половине высоты дверных створок. Положение крайнее (используется в основном в маленьких дверных створках) расположено на расстоянии 100мм от верхнего или нижнего угла вертикального профиля. Боковой рисунок представляет схему расположения дверных ручек. Дверные ручки монтируются на месте монтажа застройки.





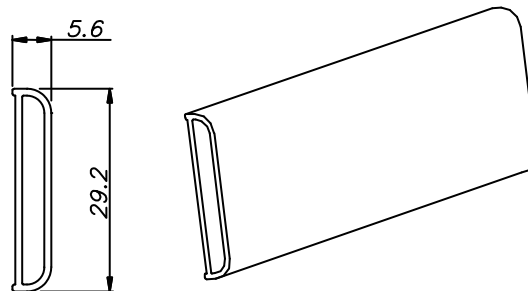
KOMANDOR

АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА "AGAT"

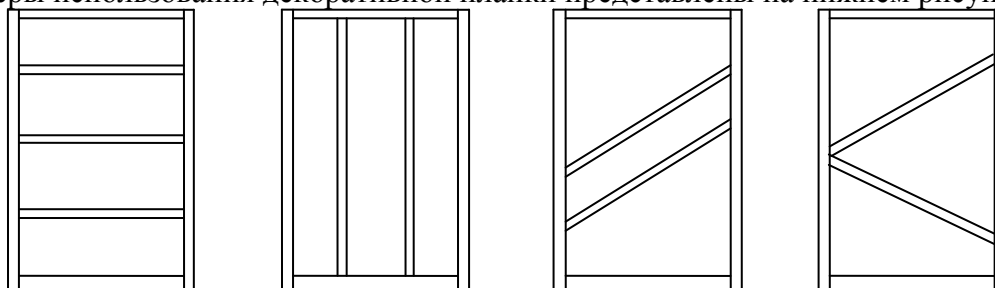
Инструкция монтажа [№ 5]

6. НАКЛЕИВАНИЕ ДЕКОРАТИВНОЙ ПЛАНКИ

Декоративная планка предназначена для декоративной имитации раздела дверей на меньшие фрагменты. Крепится к однородному наполнению (плита, стекло, зеркало) в любом положении: горизонтальном, вертикальном, угловом или комбинированным. Элементом, соединяющим декоративную планку с наполнением, является двухсторонняя лента, толщиной около 1мм и шириной 18-20мм.



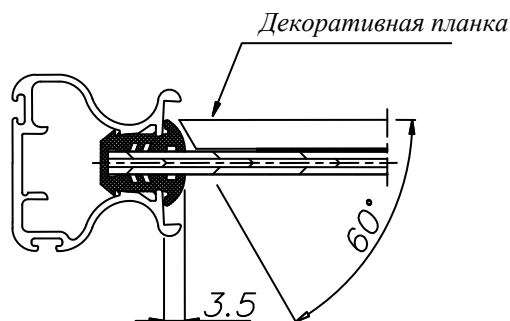
Примеры использования декоративной планки представлены на нижнем рисунке.



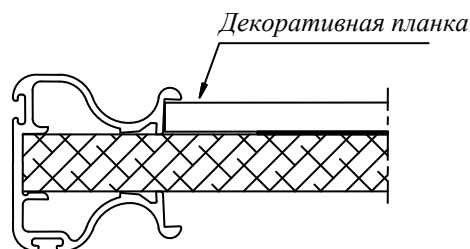
Декоративную планку следует крепить на предварительно установленных и отрегулированных в нише дверях.

Длина ленты (которая приклеивается) следует определить с "натуры". Оптимальный метод правильной порезки есть приложение декоративной планки к окованным дверям, обозначения места резки, а потом подогнать под готовый размер. Во время расчетов следует указать толщину губ прокладки. Таким способом длина планки прикрепляемой к наполнению с зеркалом (по горизонтальной линии) есть короче на 7мм, от планки прикрепляемой на двери с наполнением из плиты.

Наполнение из стекла/зеркала



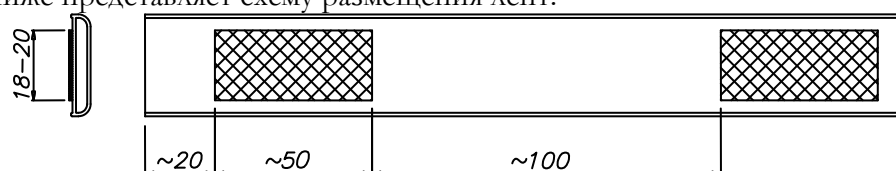
Наполнение из плиты



Планка прикрепляемая на дверях с наполнением из стекла или зеркала должна быть срезана на концах под углом 60°. Делается так, потому, что губа прокладки выкладывается на базовой поверхности вертикального (горизонтального) профиля. На дверях с наполнением из плиты концы планки срезаны под прямым углом.

Следующим этапом после резки планки под готовый размер, является наклеивание на ее нижнюю сторону двухсторонней ленты длиной ок.5 см.

Рисунок ниже представляет схему размещения лент.



Конечным этапом является приклеивание декоративной планки в выбранном месте. Приклеивание планки к стеклу или зеркалу не должно создавать проблем. Губы прокладки уменьшают длину планки так, что можно ее свободно прикреплять в любом месте наполнения, а также между двумя любыми профилями.

Приклеивание планки к дверям с наполнением из плиты между горизонтальными профилями или горизонтальным и вертикальным – так как описано в случае выше – проводится очень просто. Важным есть тот факт, что первым по очередности следует прикрепить тот конец планки, который непосредственно должен прилегать к базовой поверхности вертикального профиля.

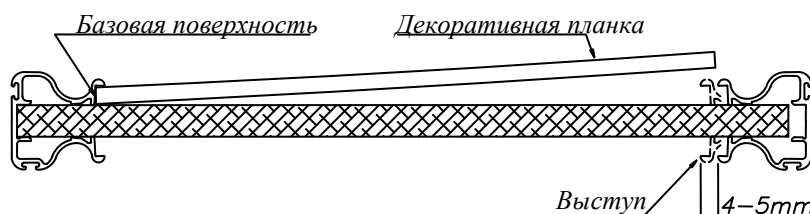
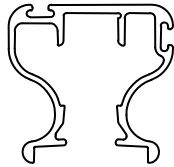


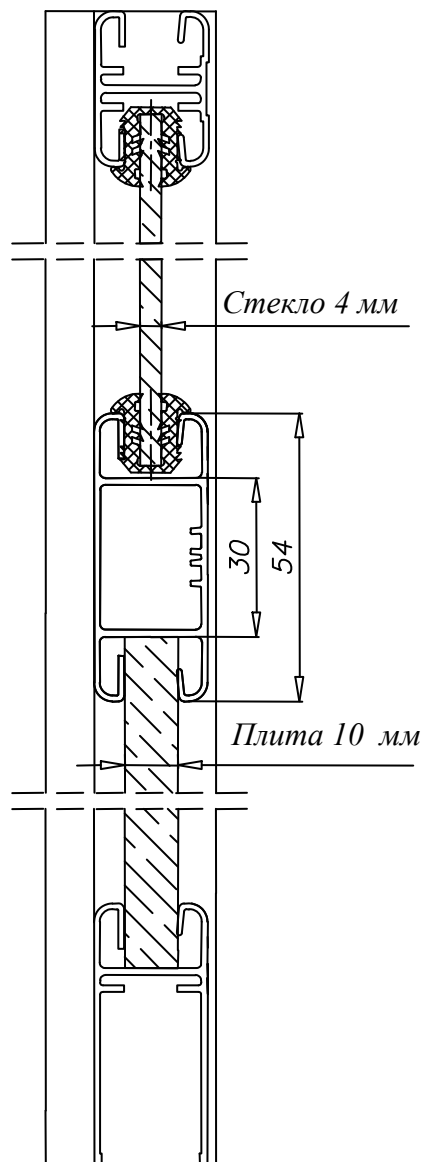
Рисунок выше представляет способ приклеивания декоративной планки между вертикальными профилями (в горизонтальном положении или со скосом). Чтобы приклеить декоративную планку с одной стороны окованных дверей, следует отодвинуть вертикальный профиль на расстояние около 4-5мм, так, чтобы после передвижения одного конца планки базовой поверхности, можно было ее легко приклеить.

В системе AL20 AGAT для изготовления делений можно использовать горизонтальный профиль для верхней блокировки 20-0702-AN.

Пример деления дверей показан на рисунке ниже.



АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА
СЕРИИ 20 AGAT



Раскрой дверей системы AL20 AGAT с делительным профилем для монтажа верхней блокировки на определенной высоте.

Табл. 1. Профиль верхней блокировки

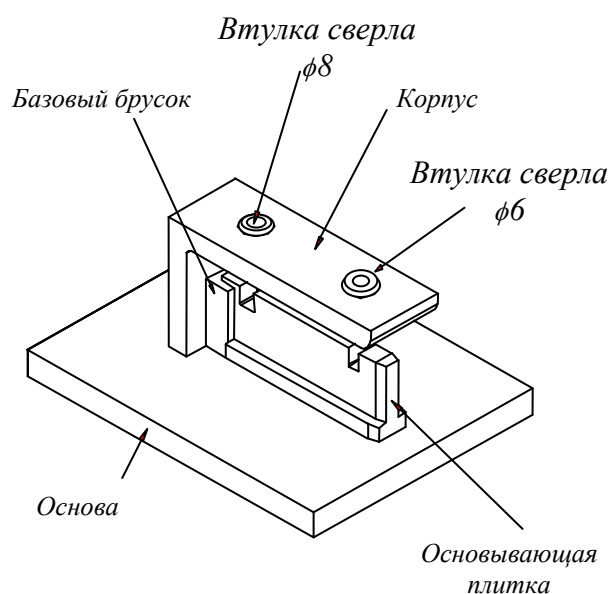
ПРОФИЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ БЛОКИРОВКИ АЛЮМИНИЕВОЙ СИСТЕМЫ			Размер длины горизонтального профиля верхней блокировки
			Ширина дверей 400÷1500
AL20	AGAT	20-0702-AN 	SDO – 73

SDO – ширина окованных дверей

7. СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

Сверлильный станок служит для высверливания отверстий в профилях алюминиевой системы серии 20. Инструмент используется для высверливания отверстий в :

- Профиле вертикальном 20-0500, отверстия $\phi 8$ дающем доступ к регулировочному винту в нижнем ролике,
- Профиле горизонтальном верхнем, 20-0600 отверстия $\phi 6$ для крепления верхних роликов
- Профиле горизонтальном нижнем, 20-0500 отверстия $\phi 6$ для крепления нижних роликов.



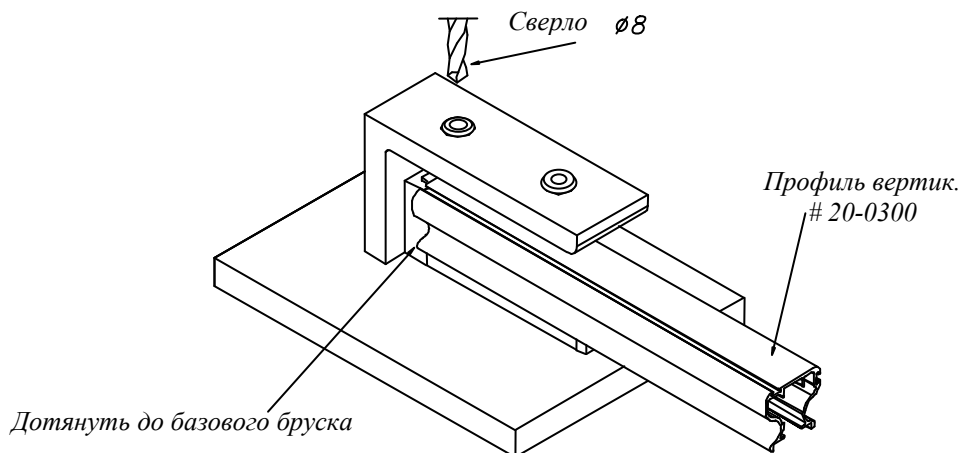


KOMANDOR

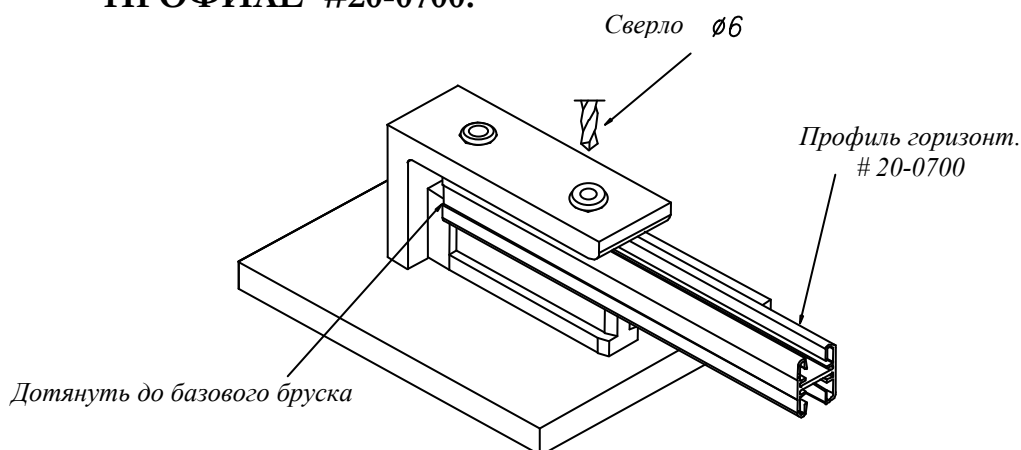
АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА "AGAT"

Инструкция монтажа [№ 5]

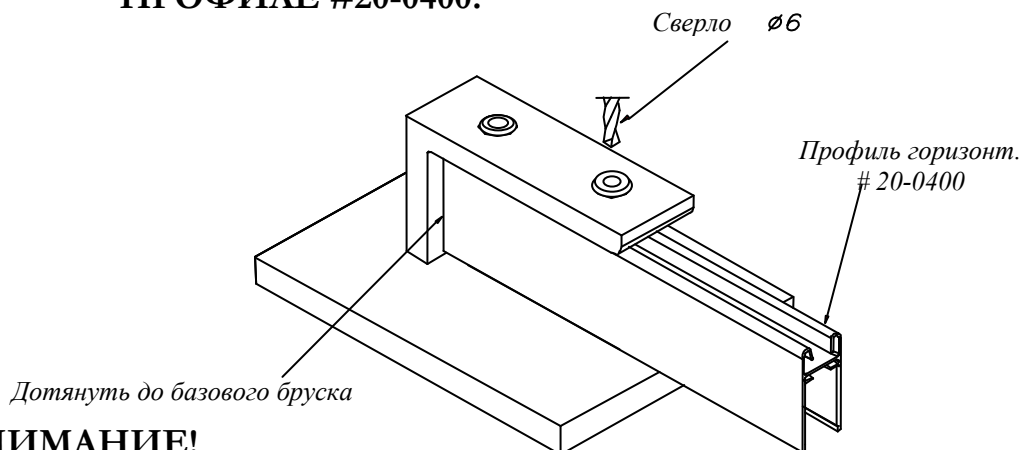
7.1. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПРОФИЛЕ #20-0300



7.2. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ВЕРХНЕМ ПРОФИЛЕ #20-0700.



7.3. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ВЕРХНЕМ ПРОФИЛЕ #20-0400.



ВНИМАНИЕ!

Из высверленных отверстий очистить стружку.



8. МОНТАЖ ГАЗОВОЙ ДОТЯЖКИ

Дотяжка служит для автоматической возврата створок в исходную позицию, амортизации сильного удара. В зависимости от ширины дверей используем амортизаторы в ширине 700мм (59-0691-1; 59-0691-2) в ширине от 700мм до 900мм (59-0692-1; 59-0692-2) от 900мм (59-0693-1; 59-0693-2).

В комплекте с дотяжкой находятся: 2 направляющих бруска и 2 крепящих шурупа
Дотяжку крепим к верхней рельсе только возле крайних дверей. Во время крепления амортизатора следует помнить, чтобы сохранить правильное направление работы, то есть возле левой створки (со стороны фасада застройки) крепим левый амортизатор (59-0691-1, 59-0692-1 или 59-0693-1), возле правой створки (со стороны фасада застройки) крепим правый амортизатор (59-0691-2, 59-0692-2 или 59-0693-2). Следует также помнить, чтобы пружина амортизатора была направлена на наружную сторону застройки.

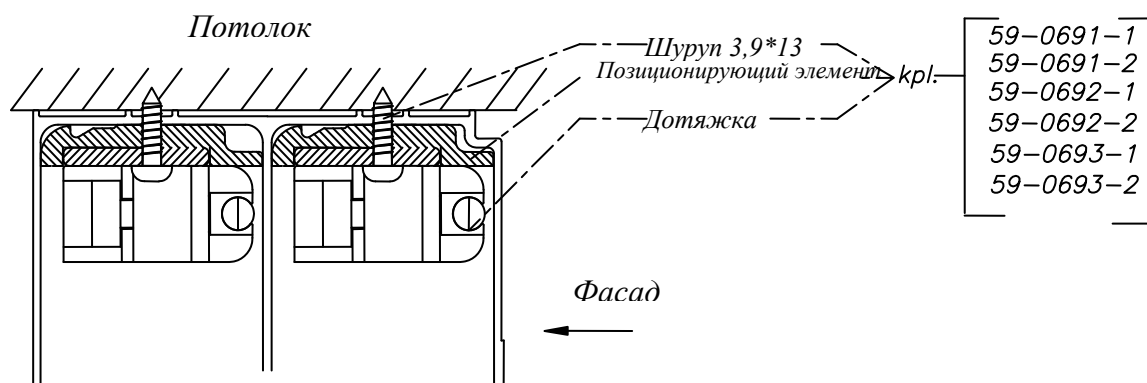


Рис.18 Крепления амортизатора к верхней рельсе

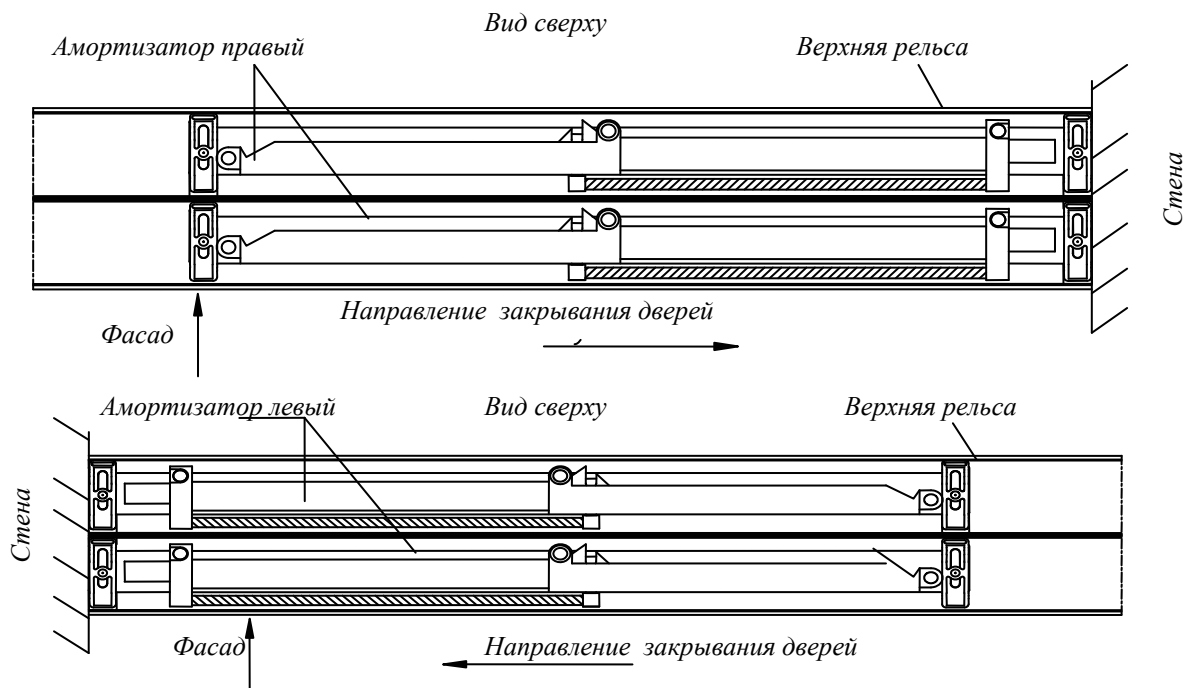


Рис.19 Крепления амортизатора к верхней рельсе



Во время монтажа дверей в алюминиевой системе Agat следует вставить направляющую дотяжки в горизонтальный профиль и прикрепить его двумя прилагаемыми шурупами в положении указанном на рисунке.

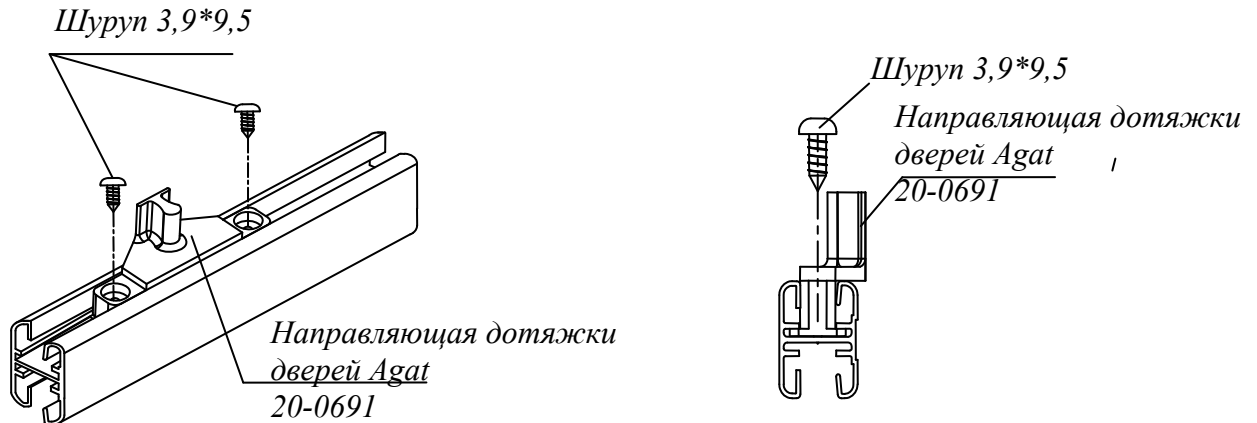


Рис. Крепление зацепки к верхнему горизонтальному профилю

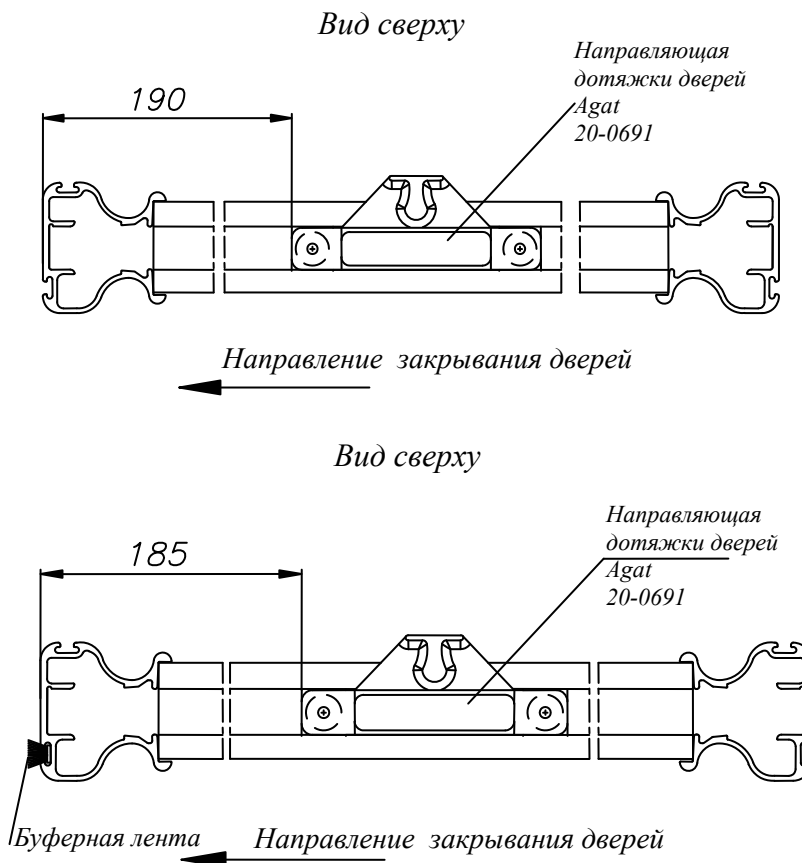


Рис. Крепление зацепки к верхнему горизонтальному профилю

Внимание:

- Перед вставлением дверей следует дотянуть пружину дотяжки.
- Слишком сильный удар может привести к неисправности направляющей или амортизатора.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

1. Верхняя направляющая, которая завозится к клиенту/потребителю, должна быть длиннее ширины отверстия под застройку около 50 мм. Резка направляющей должна происходить „на месте” после предыдущего сличения измерения ширины застраиваемого отверстия.
2. Буферные ленты, которые доставляются клиенту, должны быть длиннее од длины вертикального профиля на 50мм.
3. Допустимое исполнение двери с однородным наполнением:
 - Профиль горизонтальный +1 мм,
 - Профиль вертикальный –1 мм,
 - Наполнение двери (плита, стекло) –1 мм.
4. В качестве наполнения нужно употреблять материалы соответствующей толщины:
 - Для материалов древоподобных толщина 10±0.5 мм,
 - Для стекла или зеркала – 4мм, 4.7мм, 5мм, 6мм.
5. Пробка есть стандартным элементом при окончании монтажа дверей.
6. Вертикальные и горизонтальные профили должны резаться, согласно рисунку на первой странице данной инструкции.
7. Максимальные размеры ширины дверей становит:
 - Для заполнения из плиты – 1200 мм,
 - Для заполнения из зеркала (стекла) – 1000 мм,
8. Для чистки профилей не рекомендуется использовать абразивные и едкие вещества, а также растворители к краскам и лакам. Рекомендуется использовать средства для чистки крашенных поверхностей или средства для мытья посуды.
9. Материалы, используемые для застройки, должны соответствовать общим нормам безопасности и гигиены.
10. Установка застройки должна осуществляться с учетом существующего законодательства и в соответствии с правилами пожарной безопасности.

Использование выше указанных правил, позволит исключить сбои и сделает возможным более легкий монтаж дверей.